

ایرانول HBX

روغن توربین بخار، آب، گاز

ایرانول HBX با استفاده از روغن پایه پارافینیک بسیار مرغوب حاصل از پالایش برشی از نفت خام و انجام فرآیند پالایش با هیدروژن (Full Hydrofinishing) و مواد افزودنی مناسب تولید گردیده است.

سطوح کارایی

DIN	part I,II,51515
BS	489
General Electric	GEK-32568 A/C
Alsthom	HTGD 90117 V0001 S



موارد کاربرد

مناسب جهت استفاده در توربین های گاز و بخارو آب مورد مصرف در سیکلهای ترکیبی نیروگاههای برق ، خطوط لوله انتقال گاز و غیره .

خصوصیات

- خاصیت پایداری عالی در مقابل اکسیداسیون و حرارت
- پایداری عالی در مقابل زنگ زدگی و خوردگی قطعات
- قابلیت جدا پذیری عالی از آب
- قابلیت رهاسازی خوب هوا
- مقاومت عالی در برابر ایجاد رسوب و آلودگی در سیستم
- افزایش عمر سیستم

نوع بسته بندی

بشکه فلزی 208 لیتری

روش آزمون ASTM	۱۰۰	۶۸	۴۶	۳۲	درجه ISO
D-445	۱۰۰	۶۸	۴۶	۳۲	گرانروی کینماتیک در ۴۰ °C ، cSt
D-2270	۹۵	۹۵	۹۵	۹۵	شاخص گرانروی (VI)
D-92	۲۲۵	۲۱۵	۲۰۵	۱۹۵	نقطه اشتعال ، °C
D-97	-۶	-۶	-۶	-۶	نقطه ریزش ، °C
D-1298	۸۸۵	۸۸۰	۸۷۵	۸۷۰	دانسیته در ۱۵ °C ، Kg/m ³
D-892	۵۰/۰ ۵۰/۰ ۵۰/۰	۵۰/۰ ۵۰/۰ ۵۰/۰	۵۰/۰ ۵۰/۰ ۵۰/۰	۵۰/۰ ۵۰/۰ ۵۰/۰	میزان کف ، ml Seq. I @ ۲۴ °C Seq. II @ ۹۳/۵ °C Seq. III @ ۲۴ °C
D-664	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱	عدد اسیدی ، mg KOH/g
D-1401	Pass				میزان جدا شدن از آب
D-130	Class 1a				خوردگی مس در ۱۰۰ °C
D-665 Method A	Pass				مقاومت در مقابل زنگ زدگی

گردآوری شده توسط وبسایت روغن مارکت
www.roghanmarket.com