

ایرانول MF

روغن عملیات فلزکاری

ایرانول MF با استفاده از روغن پایه پارافینیک حاصل از پالایش برشی از نفت خام و مواد افزودنی مناسب تولید گردیده است.



موارد کاربرد

- سیال امولسیون شونده جهت روانکاری و خنک کاری انواع عملیات فلزکاری و ماشین کاری.
- **نکات لازم:** روغن های حل شونده عموماً با مقدار مشخصی آب مخلوط می شوند. همیشه روغن به آب افزوده می شود و در حین اضافه شدن مخلوط به هم زده می شود. هرگز آب را به روغن اضافه نکنید. در صد اختلاط روغن با آب معمولاً از پیش تعیین شده می باشد و بایستی از آب با سختی پایین برای تهیه امولسیون استفاده شود. غلظت مخلوط در طی عملیات بایستی ثابت باقی بماند. تبخیر آب باعث افزایش غلظت امولسیون و در نتیجه افزایش دمای سیستم می گردد. عواملی نظیر مصرف روغن امولسیون به هنگام روانکاری و فیلتراسیون روغن جهت خارج کردن ذرات آلودگی، باعث جدا شدن روغن از امولسیون و کاهش غلظت امولسیون می گردد. غلظت روغن همواره بایستی کنترل شود. در صورت لزوم با افزودن امولسیون با غلظت لازم، غلظت امولسیون را تصحیح نمائید. از انبار کردن روغنهای حل شونده در زیر دمای انجماد جلوگیری نمائید. در صورتی که نگهداری این محصول درچنین دمایی اجتناب ناپذیر باشد قبل از مصرف آن را تا دمای اتاق گرم کرده و به خوبی مخلوط نمائید.

خصوصیات

- تشکیل امولسیون پایدار
- خاصیت ضد زنگ و ضد کف و ضد خوردگی عالی
- قابلیت حذف حرارت از منطقه عملیاتی فلزکاری
- مقاومت در برابر سرما و ممانعت از جدا شدن ماده افزودنی به هنگام نگهداری
- مقاومت در برابر فساد و رشد باکتری
- خاصیت عدم لکه گذاری

نوع بسته بندی

- ظرف 20 لیتری فلزی
- بشکه فلزی 208 لیتری

روش آزمون ASTM	مقدار	مشخصات فیزیکی و شیمیایی
D-445	۵۵	گرانروی کینماتیک در ۴۰ °C cSt
-----	pass	پایداری امولسیون
-----	۸	pH محلول ۰.۵٪ با آب مقطر

گردآوری شده توسط وبسایت روغن مارکت
www.roghanmarket.com